

СТ. 51913

17
P

9P



1870.



1896.



1882.



ПРЕЙСЪ-КУРАНТЬ

АКЦИОНЕРНАГО ОБЩЕСТВА
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА

ЛЮДВИГЪ НОБЕЛЬ

въ С. ПЕТЕРБУРГЪ.

ВЫБОРГСКАЯ СТОР. САМПСОНІЕВСКАЯ НАБ. №15.

ОТДѢЛЪ
ЭКИПАЖНЫХЪ ОСЕЙ
БАНДАЖЕЙ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХЪ КОЛЕСЪ
и ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ.

ТИПО-ЛИТОГРАФ



В.В. ШВАРЦЪ



1913г.

~~20~~
~~16840~~

Д1
4593

ЦѢНЫ, ПРИВЕДЕННЫЯ ВЪ НАСТОЯЩЕМЪ

ПРЕЙСЪ-КУРАНТЪ,

УНИЧТОЖАЮТЪ ВСѢ ПРЕЖНІЯ.



1870



1896

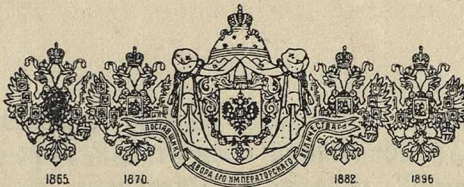


1882

1913 г.

Акціонерное Общество
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАГО ЗАВОДА
„ЛЮДВИГЪ НОБЕЛЬ“
 въ С.-Петербургѣ.

ЭКИПАЖНЫЯ ОСИ, БАНДАЖИ и МЕТАЛЛИЧ. КОЛЕСА.



ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
 Т-во Россійско-Американской Резиновой Мануфактуры
„ТРЕУГОЛЬНИКЪ“.

Handwritten mark: +H25

На каждомъ концѣ оси
и на каждомъ бандажѣ
помѣщено это клеймо:



„Л. НОБЕЛЬ — С.-ПЕТЕРБУРГЪ“.

РОССИЙСКАЯ
ГОСУДАРСТВЕННАЯ
БИБЛИОТЕКА

8314-17



Экипажныя оси изготовляются заводомъ «Людвигъ Нобель» изъ желѣза высшихъ качествъ и особыхъ свойствъ, требующихся для осевого производства, и обрабатываются на специальныхъ станкахъ усовершенствованнымъ способомъ, чѣмъ достигаются наивозможная точность выдѣлки и лучшія достоинства издѣлій.

За доброкачественность матеріала и выработки осей заводъ принимаетъ на себя полную отвѣтственность.

Оси продаются съ ручательствомъ на ДВА года, за исключеніемъ нижеуказанныхъ случаевъ, когда поломка или порча осей произошли отъ:

- 1) перегрузки осей вслѣдствіе слишкомъ малаго діаметра (толщины) въ отношеніи къ громоздкости экипажа, его нагрузки и т. д.
- 2) недостаточной смазки или вытеканія масла отъ неправильной пригонки принадлежностей или отсутствія предохраняющихъ частей (кожаныхъ шайбъ и пр.).
- 3) неправильной сборки подъ экипажемъ (кривой сварки), несоотвѣтствующей пригонки втулокъ въ ступицахъ колесъ и т. под.
- 4) другихъ отъ самаго производства,—т. е. доброкачественности матеріала и обработки,—независящихъ причинъ.

Для безвозмезднаго обмѣна сломавшихся или поврежденныхъ осей—необходимо предъявлять весь пришедшій въ негодность конецъ или сломокъ его съ заводскимъ номеромъ. Помимо безвозмезднаго обмѣна не выдержавшихъ гарантированный срокъ концовъ осей, заводъ никакой отвѣтственности на себя не принимаетъ.

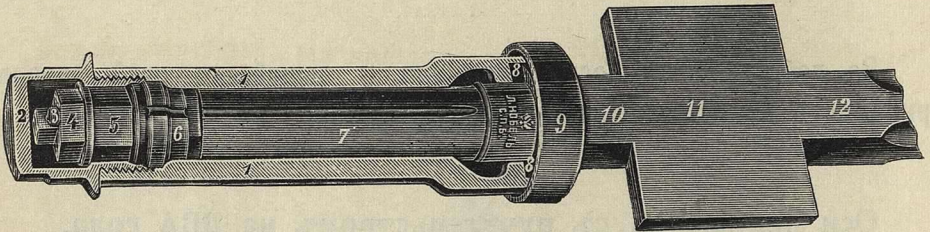


№ 1.

Патентованная ось

съ чугунными втулками.

(Конецъ оси въ разрѣзѣ).



- | | |
|-------------------------|-----------------------|
| 1) Втулка. | 7) Конецъ оси. |
| 2) Колпакъ мѣдный. | 8) Шайба кожаная. |
| 3) Чека. | 9) Шайба желѣзная. |
| 4) Гайка мѣдная лѣвая. | 10) Шейка. |
| 5) Гайка мѣдная правая. | 11) Лапа. |
| 6) Шайба мѣдная. | 12) Задняя часть оси. |

Ц ѣ н ы

за одну ось изъ двухъ отдѣльныхъ концовъ.

Для заднихъ и переднихъ колесъ.	Толщина осей въ дюймахъ.							
	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₂	1 ⁵ / ₈	1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈	2
Съ лапами	19.—	20.—	21.—	25.—	28.50	33.—	49.—	55.—
Безъ лапокъ	18.25	19.25	20.25	—	—	—	—	—

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.

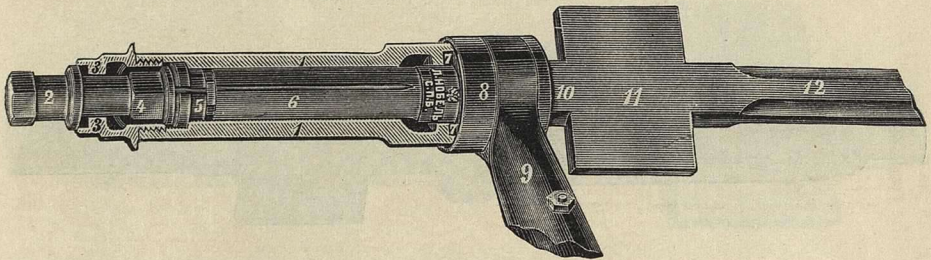


№ 2.

Патентованная ось

съ чугунными втулками и шарнирами для оглоблей.

(Конецъ оси въ разрѣзѣ).



- | | |
|----------------------------|-------------------------|
| 1) Втулка. | 7) Шайба кожаная. |
| 2) Гайка жел. для тяжа. | 8) Шайба желѣзная. |
| 3) Колпакъ мѣдн. сквозной. | 9) Шарниръ для оглобли. |
| 4) Гайка мѣдн. правая. | 10) Шейка. |
| 5) Шайба мѣдн. | 11) Лапа. |
| 6) Конецъ оси. | 12) Задняя часть оси. |

Ц ѣ н ы

за одну ось изъ двухъ отдѣльныхъ концовъ.

Только для переднихъ колесъ.	Толщина осей въ дюймахъ.							
	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₂	1 ⁵ / ₈	1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈	2
Съ лапами	25.—	26.—	27.—	—	—	—	—	—
Безъ лапокъ	24.25	25.25	26.25	—	—	—	—	—
Безъ шарнировъ (съ лапами), но съ мѣстами для шарнировъ . .	22.—	23.—	24.—	—	—	—	—	—

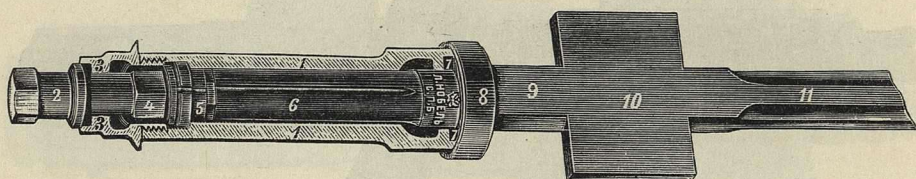
Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.

№ 3.

Патентованныя оси

съ чугунными втулками и гайками для тяжей.

(Конецъ оси въ разрѣзѣ).



- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| 1) Втулка. | 7) Шайба кожаная. |
| 2) Гайка для тяжа: | 8) Шайба желѣзная. |
| 3) Колпакъ мѣдн. сквозной. | 9) Шейка. |
| 4) Гайка мѣдн. правая. | 10) Лапа. |
| 5) Шайба мѣдная. | 11) Задняя часть оси. |
| 6) Конецъ оси. | |

Цѣны

за одну ось изъ двухъ отдѣльныхъ концовъ.

Только для переднихъ колесъ.	Толщина осей въ дюймахъ.							
	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₂	1 ⁵ / ₈	1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈	2
Съ лапами	21.—	22.—	23.—	—	—	—	—	—
Безъ лапокъ	20.25	21.25	22.25	—	—	—	—	—

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



2017054672



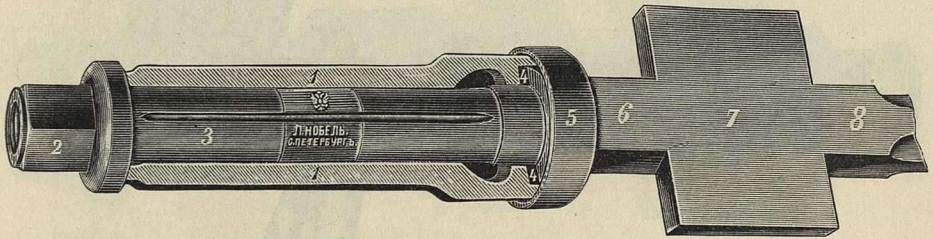


№ 4.

Полупатентованныя оси

съ чугунными втулками.

(Конецъ оси въ разрѣзѣ).



- | | |
|--------------------|----------------------|
| 1) Втулка. | 5) Шайба желѣзная. |
| 2) Гайка желѣзная. | 6) Шейка. |
| 3) Конецъ оси. | 7) Лапа. |
| 4) Шайба кожаная. | 8) Задняя часть оси. |

Ц ѣ н ы

за одну ось изъ двухъ отдѣльныхъ концовъ.

Для заднихъ и переднихъ колесъ.	Толщина осей въ дюймахъ.							
	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₂	1 ⁵ / ₈	1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈	2
Съ лапами	14.—	15.—	17.—	21.50	24.—	28.—	39.—	41.50
Безъ лапокъ	13.25	14.25	16.25	—	—	—	—	—

Оси съ напаянными донышками на гайкахъ считаются на 75 коп. дороже за 2 конца (одну ось).

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.

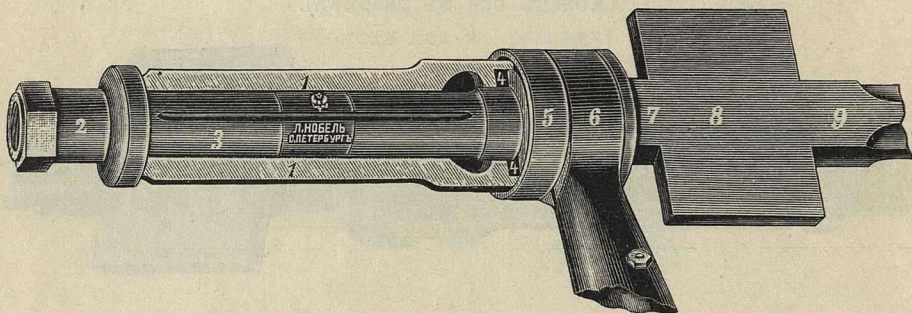


№ 5.

Полупатентованныя оси

съ чугунными втулками и шарнирами для оглоблей.

(Конецъ оси въ разрѣзѣ).



- | | |
|----------------------------|-------------------------|
| 1) Втулка. | 6) Шарниръ для оглобли. |
| 2) Гайка желѣзн. для тяжа. | 7) Шейка. |
| 3) Конецъ оси. | 8) Лапа. |
| 4) Шайба кожаная. | 9) Задняя часть оси. |
| 5) Шайба желѣзная. | |

Ц ѣ н ы

за одну ось изъ двухъ отдѣльныхъ концовъ.

Только для переднихъ колесъ.	Толщина осей въ дюймахъ.							
	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₂	1 ⁵ / ₈	1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈	2
Съ лапами	18.—	19.—	21.—	30.50	33.—	37.—	49.—	51.50
Безъ лапокъ	17.25	18.25	21.25	—	—	—	—	—
Безъ шарнировъ (съ лапами), но съ мѣстами для шарнировъ .	15.—	16.—	18.—	22.50	25.—	29.—	41.—	43.50

Оси съ напаянными донышками на гайкахъ считаются на 75 коп. дороже за 2 конца (одну ось).

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.

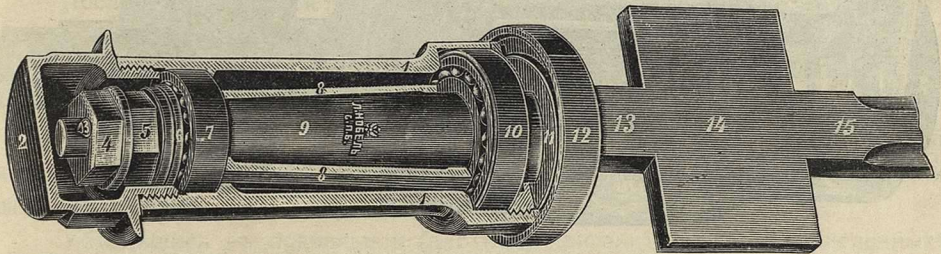


№ 6.

Шариковыя оси

съ втулками изъ ковкаго чугуна.

(Конецъ оси въ разрѣзѣ).



- | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| 1) Втулка. | 8) Втулка упорная внутренняя. |
| 2) Колпакъ мѣдный. | 9) Конецъ оси. |
| 3) Чека. | 10) Подшипникъ шариковый задній. |
| 4) Гайка мѣдная лѣвая. | 11) Контръ-гайка съ кож. шайбой. |
| 5) Гайка мѣдная правая. | 12) Шайба желѣзная. |
| 6) Шайба желѣзная. | 13) Шейка. |
| 7) Подшипникъ шариковый передній. | 14) Лапа. |
| | 15) Задняя часть оси. |

Оси на шарикахъ весьма прочной и удобной конструкции, не требующія особаго ухода, изготовляются специально для экипажей на пневматическихъ шинахъ. Такія оси изготовляются пока двухъ размѣровъ толщиной въ $1\frac{1}{4}$ и $1\frac{3}{8}$ дюйма.

Цѣны

за одну ось изъ двухъ отдѣльныхъ концовъ.

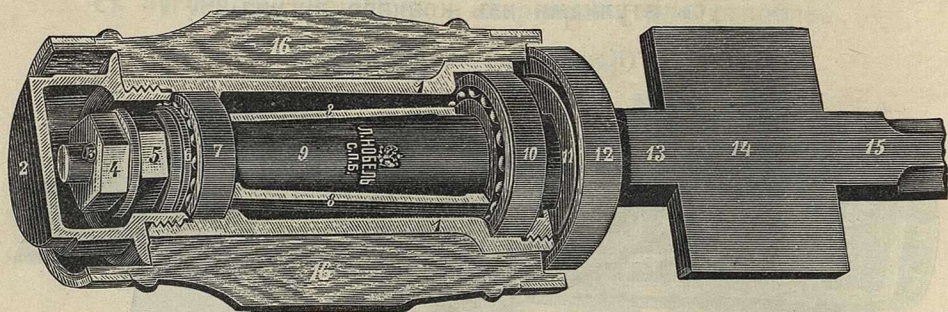
	Толщина осей въ дюймахъ.	
	$1\frac{1}{4}$ "	$1\frac{3}{8}$ "
Безъ шарнировъ для оглоблей	32.50	36.50
Съ шарнирами для оглоблей	39.50	43.50
Безъ шарнировъ, но съ мѣстами для шарнировъ .	36.50	40.50
Съ гайками для тяжей, но безъ шарнировъ и безъ мѣстъ для нихъ	35.50	39.50

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



НАСТАВЛЕНІЕ

для правильной насадки втулокъ въ ступицы колесъ, а также сборки и смазки осей на шарикахъ.



На вышепомѣщенномъ чертежѣ изображенъ въ разрѣзѣ готово-собранный конецъ оси на шариковыхъ подшипникахъ, съ указаніемъ правильнаго положенія его въ ступицѣ колеса.

Главныя условія **правильной сборки** такой оси заключаются въ соответствующемъ всаживаніи втулки № 1 въ деревянную ступицу № 16 при точномъ соблюденіи слѣдующихъ указаній:

1) чтобы ступца № 16 **не** соприкасалась къ шайбѣ № 12, а выходящій конецъ ступицы прикрывалъ шайбу непременно не менѣе чѣмъ на половину ея.—Такимъ способомъ предохраняются всѣ внутреннія части (главнымъ образомъ шариковые подшипники) отъ воды и грязи, могущихъ, въ противномъ случаѣ, проникнуть внутрь втулки, и, кромѣ того, достигается вполнѣ правильная посадка и вращеніе самага колеса.

2) приступая къ вколачиванію втулки въ колесную ступицу, слѣдуетъ поставить передъ тѣмъ на свои мѣста въ втулкѣ: задній шариковый подшипникъ № 10 и соединительную шайбу № 11, закрѣпивъ ихъ особымъ для этого отпускаемымъ заводомъ ключемъ.—Всаживая втулку, вмѣстѣ съ помѣщенными уже туда указанными частями, въ колесную ступицу, получается большая устойчивость самой втулки, предохраняя таковую отъ могущихъ произойти при производствѣ этой работы деформированія (сжатія) и другихъ поврежденій.

3) до установки шариковыхъ подшипниковъ на свои мѣста, таковые, а равно и колпаки, наполняются густо **вазелиномъ** (желтымъ), чѣмъ и ограничивается вся смазка шариковыхъ осей, такъ какъ никакой смазки какихъ-либо другихъ частей не требуется.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Кромѣ вазелина, никакихъ другихъ смазочныхъ матеріаловъ (какъ-то: масло, керосинъ и проч.) не допускается.

Помѣстивъ втулку № 1 въ ступицу, насаживается колесо на конецъ оси № 9, затѣмъ приспособляется внутренняя втулочка № 8, соблюдая при этомъ, чтобы края ея придвинулись **вплотную** къ заднему шариковому подшипнику.

Послѣ того пригоняется передній шариковый подшипникъ № 7 съ жѣлѣзной шайбою № 6, причемъ необходимо слѣдить въ особенности за тѣмъ, чтобы этотъ шариковый подшипникъ пришелся **точно** въ предусмотрѣнное для него гнѣздо и могъ быть легко и безъ всякихъ затрудненій закрѣпленъ гайкою № 5, отнюдь не прибѣгая при посадкѣ подшипника къ помощи молотка или иному насильственному способу, могущему причинить **серьезное поврежденіе** даннымъ частямъ.

Убѣдившись въ правильной (плотной) пригонкѣ всѣхъ перечисленныхъ выше принадлежностей, завинчивается гайка № 4.—Вложивъ затѣмъ чеку № 3 и насадивъ колпакъ № 2, послѣдній затягивается до тѣхъ поръ, пока не получится увѣренность въ томъ, что внутренняя обойма его съ рѣзьюо придавливаетъ въ достаточной степени верхнее кольцо, прикрывающее шарика у передняго подшипника, къ выступу втулки № 1.

При смазкѣ шариковыхъ осей впослѣдствіи, что потребуется по мѣрѣ работы ихъ, поступаютъ при **разборкѣ осей въ обратномъ порядкѣ**, слѣдя, однако, за тѣмъ, чтобы всѣ части до **новой сборки** были тщательно **вымыты бензиномъ или керосиномъ** и только послѣ полной очистки отъ всякой грязи шариковые подшипники и колпаки вновь наполняются густо вазелиномъ.

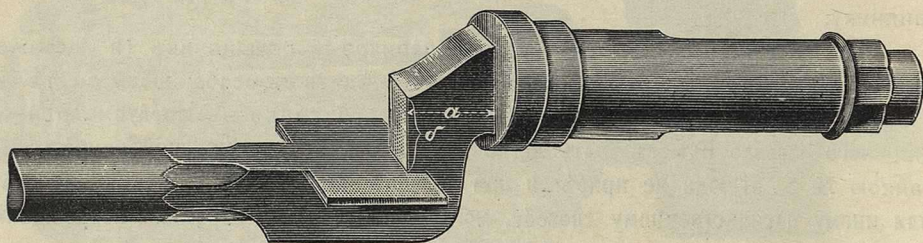
Успѣшная работа шариковыхъ осей всецѣло зависитъ отъ правильной сборки отдѣльныхъ частей, а потому нашъ заводъ лишь при соблюденіи Гг. потребителями всѣхъ вышеуказанныхъ наставленій отвѣчаетъ полностью за доброкачественность своихъ осей.

Какъ на особое преимущество нашихъ шариковыхъ осей, слѣдуетъ указать на **двойной рядъ шариковъ въ каждомъ подшипникѣ**, обеспечивающій **большую прочность шариковъ**.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.

№ 7.

Оси съ колѣнами.



Оси „Патентъ“ и „Полупатентъ“, обыкновенныхъ размѣровъ, изготовляются также съ колѣнами.

Общепринятый типъ колѣна изображенъ на вышешомѣщенномъ рисункѣ.

При заказахъ осей съ колѣнами, требуется указать вышину (б) и длину (а) колѣна.

При всякихъ отступленіяхъ отъ указаннаго типа колѣна, необходимо доставить заводу чертежъ или указать № соотвѣтствующаго рисунка по особому каталогу завода, высылаемому по требованію Г.г. заказчиковъ.

Цѣны осей съ колѣнами повышаются противъ обычной расцѣнки:

размѣровъ въ $1\frac{1}{8}''$ и $1\frac{1}{4}''$	на Р. 12
„ „ $1\frac{3}{8}''$ и $1\frac{1}{2}''$	„ „ 15
„ „ $1\frac{5}{8}''$ и $1\frac{3}{4}''$	„ „ 20
„ „ $1\frac{7}{8}''$ и $2''$	„ „ 30

за одну ось (2 конца) безъ различія сортовъ осей, прочихъ-же размѣровъ по особому расчету.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Оси для специальныхъ надобностей.

А. Оси для бѣговыхъ дрозжекъ и особенно легкихъ экипажей изготовляются заводомъ въ двухъ размѣрахъ: толщиной въ $\frac{7}{8}$ " и 1".

Въ виду специальной выработки такихъ осей и требующихся для этого особыхъ приспособлений, расцѣнка ихъ не можетъ быть приравнена къ стоимости осей, хотя и большихъ размѣровъ, но обыкновенной заготовки.

Цѣны:

	З а с к а т ь .			
	$\frac{7}{8}$ "		1"	
ПАТЕНТЪ безъ шарнировъ	40.	—	40.	—
ПОЛУПАТЕНТЪ безъ шарнировъ	32.	—	32.	—
„ перед концы съ шарнирами . .	36.	—	36.	—
Задн. „ПАТЕНТЪ“, перед. „ПОЛУПАТ.“ съ шарн. .	40.	—	40.	—

Б. Оси для возки тяжестей (для мебельныхъ фургоновъ, пивныхъ и другихъ подводъ, пожарныхъ обозовъ и тому подобныхъ повозокъ) изготовляются нашимъ заводомъ въ испытанныхъ конструкціяхъ, отвѣчающихъ всѣмъ нужнымъ требованіямъ.

Цѣны такимъ осямъ сообщаются по запросамъ и по полученіи необходимыхъ данныхъ о назначеніи осей, величинѣ нагрузки и проч.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Указанія для заказовъ осей.

При заказахъ осей просятъ обязательно указать:

- 1) **Сортъ** и **Типъ** потребныхъ осей по преись-куранту.
- 2) **Размѣръ** (толщину) осей въ дюймахъ.
- 3) Требуется-ли оси съ **шейками** (разстояніе отъ лапы до шайбы) или безъ шеекъ, и если съ шейками, то и размѣръ послѣднихъ.

Оси изготовляются съ шейками слѣдующихъ **нормальныхъ** размѣровъ:

на осяхъ, толщиной отъ 1" до 1 ³ / ₈ "	передн. шейки	7/8"
	задн. „	1 ³ / ₄ "
на осяхъ, толщиной отъ 1 ¹ / ₂ " до 2"	передн. „	1"
	задн. „	2"

Оси съ нормальными шейками имѣются на складѣ.

Оси-же съ шейками, отступающими отъ вышеуказанной нормы, изготовляются лишь по особымъ заказамъ въ **3-недѣльный срокъ** со дня полученія заказа и по повышеннымъ цѣнамъ отъ одного (1) до трехъ (3) руб. на скать, смотря по степени отступленія отъ вышеуказанной нормы.

Оси безъ лапокъ на складѣ не имѣются и изготовляются лишь по особому заказу.

При заказѣ не менѣе 10 скатовъ оси могутъ быть изготовлены также съ фирмою заказчика на колпакахъ и гайкахъ, при чемъ такія оси считаются на 1 руб. дороже за скать.

За никелировку колпаковъ считается по 1 руб. за скать (4 штуки).

При заказахъ **полупатентованныхъ** осей необходимо также указать сортъ гаекъ, т. е. 6-ти и 8-гранные, причемъ рекомендуется заказать **переднія полупатентованныя оси**, предназначенныя для экипажа съ **задними патентованными** осями, съ **8-гранными гайками**, дабы возможно было пользоваться однимъ ключемъ, какъ для переднихъ, такъ и для заднихъ концовъ осей.

Оси отпускаются съ завода **отдѣльными концами**.

Сварка осей производится лишь по особымъ требованіямъ Гг. заказчиковъ и за опредѣленную плату, а именно:

За одинъ скать осей толщиной до 1 ¹ / ₂ дюйм.	Р.	5.—
„ „ „ „ „ отъ 1 ⁵ / ₈ „ 2 „	„	7.—
„ „ „ „ „ толще 2 „	„	10.—

Для сварки осей на заводѣ, слѣдуетъ указать требуемую длину осей, т. е. разстояніе отъ центра одной лапы до центра другой.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



ЦѢНЫ ОСЯМЪ ЗА 1 СКАТЬ.

(1 скать — 4 конца).

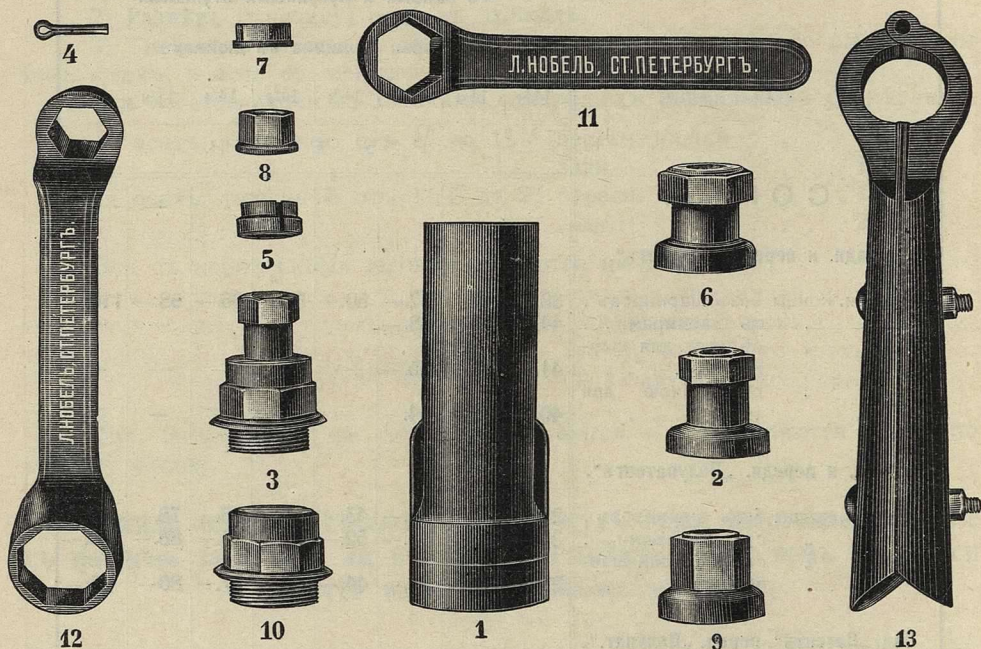
СОРТЪ.	Съ лапами и чугунными втулками.							
	Размѣры: толщина въ дюймахъ.							
	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₂	1 ⁵ / ₈	1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈	2
	Р У Б Л И.							
Задн. и передн. „Патентъ“.								
Передн. концы безъ шарнировъ . . .	38.—	40.—	42.—	50.—	57.—	66.—	98.—	110.—
„ „ съ шарнирами . . .	44.—	46.—	48.—	—	—	—	—	—
„ „ съ мѣст. для шарнировъ	41.—	43.—	45.—	—	—	—	—	—
„ „ съ гайкою для тяжа	40.—	42.—	44.—	—	—	—	—	—
Задн. и передн. „Полупатентъ“.								
Передн. концы безъ шарнировъ . . .	28.—	30.—	34.—	43.—	48.—	56.—	78.—	83.—
„ „ съ шарнирами . . .	32.—	34.—	38.—	52.—	57.—	65.—	88.—	93.—
„ „ съ мѣст. для шарнировъ	29.—	31.—	35.—	44.—	49.—	57.—	80.—	85.—
Зад. „Патентъ“, перед. „Полупат.“.								
Передн. концы съ шарнирами . . .	37.—	39.—	42.—	55.50	61.50	70.—	98.—	106.50
„ „ съ мѣст. для шарнировъ	34.—	36.—	39.—	47.50	53.50	62.—	90.—	98.50
„Шариковыя“.								
Передн. концы безъ шарнировъ . . .	—	65.—	73.—	—	—	—	—	—
„ „ съ шарнирами . . .	—	72.—	80.—	—	—	—	—	—
„ „ съ мѣст. для шарнировъ	—	69.—	77.—	—	—	—	—	—
„ „ съ гайкою для тяжа, но безъ шарнировъ и мѣст для нихъ	—	68.—	76.—	—	—	—	—	—

Цѣны за оси ⁷/₈ и 1 дюйм. помѣщены на стр. 13, а цѣны за оси другихъ, не приведенныхъ здѣсь размѣровъ, опредѣляются заводомъ особо, по запросамъ Гг. заказчиковъ.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Части и принадлежности къ осямъ „Патентъ“ и „Полупатентъ“.



Просимъ обратить особенное вниманіе на правильное вколачиваніе втулокъ въ ступицы колесъ, а также на тщательную пригонку всѣхъ частей прибора осей, такъ какъ, въ противномъ случаѣ, заводъ за могущее произойти заѣданіе втулокъ и вытеканіе масла — не отвѣчаетъ.

Для пригонки новыхъ втулокъ къ осямъ, бывшимъ уже въ употребленіи, необходимо доставить самыя оси въ заводъ.

Стальные втулки изготовляются только по особымъ заказамъ.

Колпаки особыхъ фасоновъ и особой величины изготовляются лишь по особымъ требованіямъ.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Ц Ъ Н Ы

частямъ и принадлежностямъ
для осей „Патентъ“ и „Полупатентъ“.

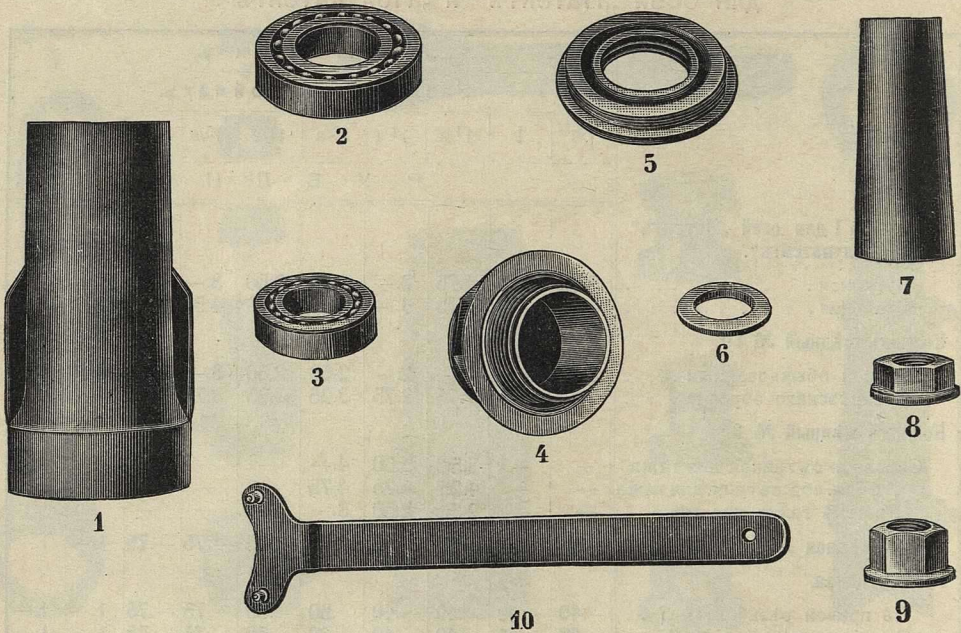
	З а ш т у к у .									
	Размѣры въ дюймахъ.									
	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2
	Р У Б Л И .									
Втулка № 1 для осей „Патентъ“ и „Полупатентъ“.										
Чугунная	2.50	2.50	1.75	2.—	2.25	2.50	3.—	3.—	4.—	4.—
Стальная	—	—	2.75	3.—	3.50	4.—	4.50	5.—	—	—
Колпакъ мѣдный № 10.										
Глухой обыкновенный	3.—	3.—	2.—	2.—	2.50	2.50	3.—	3.—	3.50	4.—
Французскаго образца	—	—	2.75	2.75	3.25	3.25	3.75	3.75	—	—
Колпакъ мѣдный № 3.										
Сквозной съ гайкой для тяжа	—	—	3.50	3.50	4.—	—	—	—	—	—
„ фран. обр. съ гайк. для тяжа	—	—	4.25	4.25	4.75	—	—	—	—	—
„ безъ гайки для тяжа	—	—	2.50	2.50	3.—	—	—	—	—	—
Шайба мѣдная № 5.	-.40	-.40	-.40	-.40	-.50	-.50	-.75	-.75	1.—	1.—
Гайка мѣдная.										
Съ правой рѣзбой № 7	-.40	-.40	-.40	-.40	-.50	-.50	-.75	-.75	1.—	1.—
Съ лѣвой рѣзбой № 8	-.40	-.40	-.40	-.40	-.50	-.50	-.75	-.75	1.—	1.—
Чека № 4.	-.1 1/2	-.1 1/2	-.1 1/2	-.1 1/2	-.1 1/2	-.1 1/2	-.02	-.02	-.03	-.03
Ключъ литой № 12 8 гр. для осей „Патентъ“ и „Полупатентъ“	—	—	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	3.50	3.50
Кован. для осей съ больш. колпак.	—	—	3.50	3.50	3.50	3.50	—	—	жел. ков.	—
Гайка желѣзная 6 и 8 гр. № 9.	1.—	1.—	1.—	1.—	1.—	1.50	1.50	1.50	2.—	2.—
Для тяжа 6 гр. № 2	1.—	1.—	1.—	1.—	1.—	1.50	1.50	1.50	2.—	2.—
„ „ 8 „ № 6	1.—	1.—	1.—	1.—	1.—	1.50	1.50	1.50	2.—	2.—
Шарниръ для оглобли № 13.	2.—	2.—	2.—	2.—	2.—	4.—	4.—	4.—	4.—	4.—
Ключъ литой № 11 6-ти или 8-мигр. для осей „Полупатентъ“	—	—	1.—	1.—	1.—	2.—	2.—	2.—	3.—	3.—
									желѣзн. кован.	
Кованый для осей 7/8" и 1".	3.—	3.—	—	—	—	—	—	—	—	—
Шайбы кожанья большія	-.10	-.10	-.20	-.20	-.20	-.25	-.25	-.30	-.30	-.30
„ „ маленькя	-.10	-.10	-.10	-.10	-.10	-.10	-.10	-.15	-.15	-.15

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Части и принадлежности

къ осямъ на шариковыхъ подшипникахъ.



Цѣна за штуку.

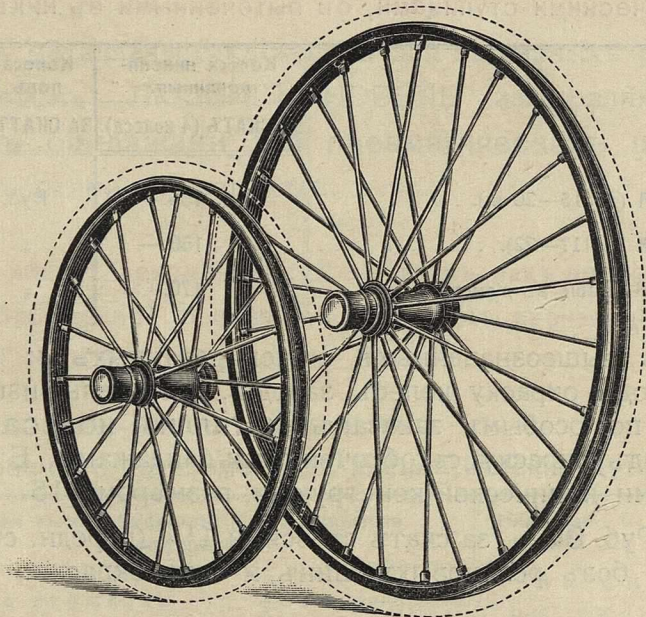
	Рубли.	
	1 ¹ / ₄ "	1 ³ / ₈ "
1. Втулка изъ ковкаго чугуна	3.50	4.—
2. Подшипникъ шариковый задній	5.—	5.75
3. " " передній	4.—	4.75
4. Колпакъ мѣдный глухой	3.—	3.50
" " сквозной.	3.50	4.—
5. Контрь-гайка желѣзная.	2.—	2.25
6. Шайба желѣзная.	—30	—30
7. Втулка внутренняя упорная	1.25	1.25
8. Гайка мѣдная правая	—50	—60
9. Гайка мѣдная лѣвая	—50	—60
10. Ключъ для контрь-гайки	1.25	1.25

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Металлическія колеса

для массивныхъ резиновыхъ шинъ.



Металлическія колеса при почти одинаковой стоимости съ деревянными отличаются **большею ПРОЧНОСТЮ** и изящнымъ видомъ, почему рекомендуются заводомъ, какъ заслуживающія особаго вниманія.

Колеса эти изготовляются двухъ типовъ:

никелированными и обточенными подь окраску.

По вышиинѣ своей колеса раздѣляются въ отношеніи расцѣнки на 3 группы:

до діаметра 15	вершковъ	переднія	} I группа.
”	”	20 ” заднія	
”	”	17 ” переднія	} II группа.
”	”	22 ” заднія	

выше въ діаметрѣ—III группа.

Окраску колесъ заводъ „Л. Нобель“ на себя не принимаетъ.

Металлическія колеса изготовляются заводомъ съ ручательствомъ на ДВА года.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Ц Ъ Н Ы

металлическимъ колесамъ безъ осей (и безъ резиновыхъ шинъ) съ металлическими ступицами, съ выточенными въ нихъ втулками.

	Колеса никели- рованные.	Колеса обточен. подъ окраску.
	ЗА СКАТЪ (4 колеса).	ЗА СКАТЪ (4 колеса).
I ГРУППА (до 15—20 в.).	Руб. 135.—	Руб. 100.—
II ГРУППА (до 17—22).	„ 150.—	„ 110.—
III ГРУППА (выше въ диаметръ).	„ 170.—	„ 120.—

Кромѣ вышеозначенныхъ, никелированныхъ и предназна-
ченныхъ подъ окраску колесъ, заводъ „Л. Нобель“ изготовляетъ
(но лишь по особымъ заказамъ) металлич. колеса II сорта,
черныя, подъ окраску, съ обточенными бандажами „Б“ и съ про-
стыми осями конической конструкціи, размѣромъ 15—20 вершк.
по цѣнѣ: Руб. 94.— за скатъ съ осями 1¹/₄“ (передн. съ шарнир.)
безъ резиновыхъ шинъ и безъ окраски.

Металлическія колеса 2 сорта другихъ размѣровъ
заводъ „Л. Нобель“ не вырабатываетъ.

Части и принадлежности для металлическихъ колесъ.

	Ц Ъ Н Ы ЗА ШТУКУ.	
	Никелирован.	Подъ окраску.
СТУПИЦА для обыкновенныхъ осей	10.—	6.—
„ „ шариковыхъ осей	14.—	10.—
КОЛПАКИ кругл. для обыкнов. осей	{ на 1.25 к. дороже обыкнов.	{ на 1 р. дороже обыкнов.
„ „ „ шариков. осей		
СПИЦЫ желѣзныя съ сквозн. гайкой	— .25	— .15
ГАЙКИ сквозн. для спиць	— .10	— .10
КЛЮЧИ желѣзн. кован. для круглыхъ колпаковъ	—	3.50

Представительство—Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Металлическія колеса

для пневматическихъ (дутыхъ) шинъ.

Кромѣ металлическихъ колесъ для массивныхъ резиновыхъ шинъ, заводомъ „ЛЮДВИГЪ НОБЕЛЬ“ изготовляются также колеса съ бандажами для пневматическихъ шинъ и по желанію съ осями на шарикахъ.

Такія колеса рекомендуются заводомъ какъ послѣднее совершенство современной техники въ колесномъ производствѣ.

Ц ѣ н ы

металлическимъ колесамъ подъ пневматическія (дутыя) шины.

Полная высота (діаметръ) колесъ, включая вышину резины.		Никелиро- ванные.	Подъ окраску.		
Въ вершкахъ.	Въ миллиметрахъ.		З а с к а т ь.		
		Руб.	К.	Руб.	К.
Вышиною до $16\frac{7}{8} \times 22\frac{1}{2}$.	750 × 1000	145	—	110	—
„ „ $19\frac{3}{8} \times 24\frac{3}{4}$	860 × 1100	160	—	120	—
„ „ $21\frac{3}{8} \times 26\frac{3}{8}$	950 × 1170	180	—	130	—
Выше въ діаметрѣ	п о с о г л а ш е н і ю.				

Означенныя цѣны подразумѣваются безъ резиновыхъ шинъ и осей.

При заказѣ на металлическія колеса подъ пневматическія (дутыя) шины просятъ указывать въ миллиметрахъ размѣръ шинъ, которыя предполагается поставить на колеса.

Представительство—Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Указанія для заказовъ металлическихъ колесъ.

При заказахъ металлическихъ колесъ для экипажей необходимо указывать:

ВЫСОТУ колесъ, какъ переднихъ, такъ и заднихъ. (Діаметръ въ верхкахъ а — б (см. рис.) по наружному краю, не считая резины).

ШИРИНУ резинов. шинъ, которая предполагается поставить на колеса (какъ рекомендуется на стр. 25).

ТИПЪ ОСЕЙ для переднихъ и заднихъ колесъ. Или только № колесъ по таблицѣ, помѣщенной на стр. 23.

РАЗМѢРЫ ОСЕЙ для колесъ: толщину ихъ въ дюймахъ, а также размѣры шеекъ осей.

ТИПЪ КОЛЕСЪ никелированные или подъ окраску.

Металлическія колеса могутъ быть заказаны и безъ осей, если у заказчика имѣются достаточно хорошія оси. Въ такихъ случаяхъ имѣющіяся оси необходимо доставить на заводъ для опредѣленія пригодности ихъ и для точной пригонки къ нимъ втулокъ (ступиць).

Вслѣдствіе крайней разнообразности требуемыхъ размѣровъ, готовыхъ металлическихъ колесъ въ запасъ не имѣется.—Срокъ изготовленія колесъ—не менѣе 3 недѣль.

Заводъ принимаетъ на себя также переникелировку бывшихъ уже въ употребленіи металлическихъ колесъ.

Стоимость никелировки такихъ колесъ зависитъ отъ степени изношенности и опредѣляется по соглашенію.

Представительство—Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



ЦѢНЫ

металлическимъ колесамъ съ осями

(по скатно, т. е. 2 передн. и 2 задн. колеса).

		1-й сортъ.									
		Колеса никелированныя.					Колеса отточен. подь окраску.				
		Съ осями размѣромъ:					Съ осями размѣромъ:				
		1 ¹ / ₄ "	1 ³ / ₈ "	1 ¹ / ₂ "	1 ⁵ / ₈ "	1 ³ / ₄ "	1 ¹ / ₄ "	1 ³ / ₈ "	1 ¹ / ₂ "	1 ⁵ / ₈ "	1 ³ / ₄ "
I. Группа.		Р У Б Л И.									
(разм. до 15 × 20 в.)											
Колеса № 1 съ осями „Патентъ“ перед. съ шарнир.	173	174	—	—	—	138	139	—	—	—	
Колеса № 2 съ осями „Полупатентъ“ перед. съ шарнир.	161	164	—	—	—	126	129	—	—	—	
Колеса № 3 съ осями „Патентъ“ и „Полупатентъ“ перед. съ шарнир.	166	168	—	—	—	131	133	—	—	—	
Колеса № 4 съ осями „Патентъ“ кругомъ (безъ шарнировъ)	167	168	—	—	—	132	133	—	—	—	
Колеса № 5 съ осями „Полупатентъ“ кругомъ (безъ шарни.)	157	160	—	—	—	122	125	—	—	—	
II. Группа:											
(разм. до 17 × 22 в.)											
Колеса № 1 съ осями „Патентъ“ перед. съ шарнир.	—	189	—	—	—	—	149	—	—	—	
Колеса № 2 съ осями „Полупатентъ“ перед. съ шарнир.	—	179	192	—	195	—	139	152	—	155	
Колеса № 3 съ осями „Патентъ“ и „Полупатентъ“ перед. съ шарнир.	—	183	195.50	—	199.50	—	143	155.50	—	159.50	
Колеса № 4 съ осями „Патентъ“ кругомъ (безъ шарнировъ)	—	183	190	—	195	—	143	150	—	155	
Колеса № 5 съ осями „Полупатентъ“ кругомъ безъ (шарнир.)	—	175	183	—	186	—	135	143	—	146	
III. Группа:											
(разм. выше въ діам.)											
Колеса № 1 съ осями „Патентъ“ перед. съ шарнир.	—	209	—	—	—	—	159	—	—	—	
Колеса № 2 съ осями „Полупатентъ“ перед. съ шарнир.	—	199	—	—	—	—	149	—	—	—	
Колеса № 3 съ осями „Патентъ“ и „Полупатентъ“ перед. съ шарнир.	—	203	—	—	—	—	153	—	—	—	
Колеса № 4 съ осями „Патентъ“ кругомъ (безъ шарнировъ)	—	203	210	—	215	—	224	—	153	160	
Колеса № 5 съ осями „Полупатентъ“ кругомъ (безъ шарни.)	—	195	203	—	206	—	214	—	145	153	
									156	164	

Представительство—Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Б а н д а ж и для массивныхъ резиновыхъ шинъ.

Бандажи эти изготовляются 3 сортовъ:

подъ маркою А—обточенные снаружи и внутри
 „ „ Б—обточенные снаружи
 „ „ В—черные необточенные
 въ слѣдующихъ размѣрахъ:

Высота въ верхкахъ:	Для резин. шины шириною:	Высота въ верхкахъ:	Для резин. шины шириною:
$\left. \begin{matrix} 10 \\ 11 \\ 12 \end{matrix} \right\} \times \left\{ \begin{matrix} 1\frac{1}{2}'' \\ 1\frac{5}{8}'' \end{matrix} \right.$		$\left. \begin{matrix} 17 \\ 18 \\ 19 \\ 20 \\ 21 \\ 22 \end{matrix} \right\} \times \left\{ \begin{matrix} 1\frac{1}{2}'' \\ 1\frac{5}{8}'' \\ 1\frac{3}{4}'' \\ 1\frac{7}{8}'' \\ 2'' \end{matrix} \right.$	
$\left. \begin{matrix} 13 \\ 14 \\ 15 \\ 16 \end{matrix} \right\} \times \left\{ \begin{matrix} 1\frac{1}{2}'' \\ 1\frac{5}{8}'' \\ 1\frac{3}{4}'' \end{matrix} \right.$		$\left. \begin{matrix} 23 \\ 24 \\ 25 \\ 26 \\ 27 \end{matrix} \right\} \times \left\{ \begin{matrix} 1\frac{5}{8}'' \\ 1\frac{3}{4}'' \\ 1\frac{7}{8}'' \\ 2'' \end{matrix} \right.$	Выше по запросу

ЦѢНЫ БАНДАЖАМЪ сообщаются немедленно по запросу.

Бандажи сорта „А“—обточенные снаружи и внутри,
изготовляются лишь по особымъ заказамъ.

Части и принадлежности для бандажей.

	Цѣна за штуку.
Муфты бандажныя малыя и средня	— .10
„ „ „ большія	— .15
Болты къ бандажнымъ муфтамъ $\frac{3}{8}$	— . 3
„ „ „ „ $\frac{7}{16}$	— . 4
Ключъ бандажный, одноконечный	— .50
„ „ „ двухконечный	— .75

Представительство—Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



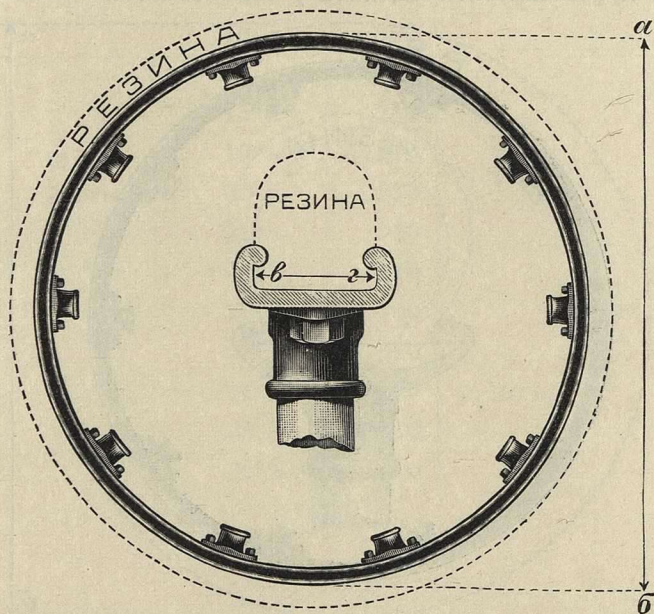
Указанія для заказовъ бандажей.

При заказахъ желѣзныхъ экипажныхъ бандажей просимъ непременно указывать:

- 1) **Сортъ** бандажей (А, Б или В).
- 2) **Диаметръ** ихъ (высоту), какъ переднихъ, такъ и заднихъ *).
- 3) **Ширину** резин. шинъ, которыя желаютъ поставить на заказываемые бандажи **)
- и 4) **Количество** муфтъ для спиць.

При выборѣ желѣзныхъ бандажей необходимо считаться съ вѣсомъ экипажа и его нагрузкою, въ виду чего рекомендуется ставить бандажи:

для резин. шинъ шириною въ	$1\frac{1}{2}''$	лишь подъ легкія дрожки.
"	$1\frac{5}{8}''$	подъ пролетки съ верхомъ.
"	$1\frac{3}{4}''$	подъ пролетки съ верхомъ и подъ полуколяски.
"	$1\frac{7}{8}''$	подъ парныя коляски.
"	$2''$	подъ тяжелые экипажи.



*) Диаметръ бандажа (высота его) опредѣляется въ верхкахъ по наружному краю его (см. рис. а—б), не считая резины.

**) На бандажахъ „Л. Нобель“ ставится клеймо съ обозначеніемъ размѣра резин. шинъ, которыя должны быть натянуты на данные бандажи.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



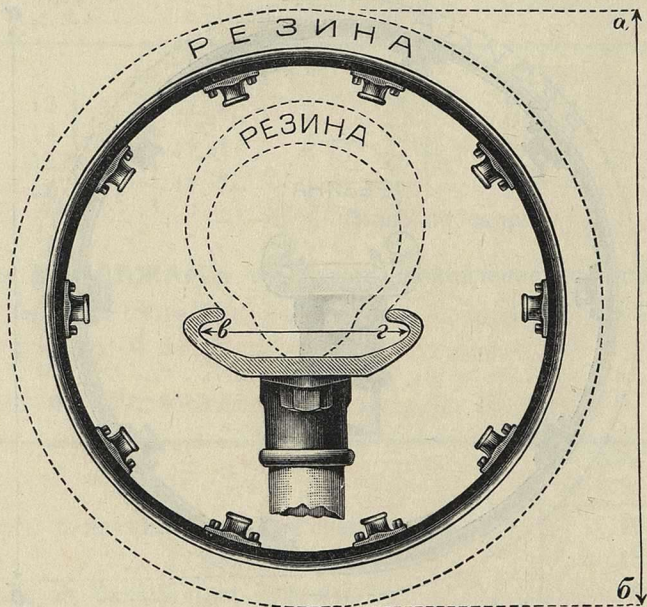
Б ан да жи подъ пневматическія (дутыя) шины съ муфточками.

Бандажи поды пневматическія (дутыя) резиновыя шины укрѣплялись прежде на особыхъ деревянныхъ ободахъ, что придавало колесамъ слишкомъ громоздкій видъ и осложняло ихъ изготовленіе.

Завдомъ же „ЛЮДВИГЪ НОБЕЛЬ“ выпущены желѣзные бандажи особыхъ профиля и конструкции, допускающіе пригонку бандажей для пневматическихъ (дутыхъ) шинъ непосредственно къ спицамъ колесъ на муфточкахъ, т. е. совершенно одинаковымъ способомъ, какъ у обыкновенныхъ резиновыхъ шинъ.

Колеса съ такими бандажами сохраняютъ легкой и изящный видъ и отличаются большею прочностью, причемъ стоимость деревянныхъ рогадокъ (репья) не увеличивается, какъ у бандажей для пневматики прежняго типа.

Новые бандажи завода „ЛЮДВИГЪ НОБЕЛЬ“ могутъ быть легко и удобно приспособлены къ уже имѣющимся колесамъ изъ-поды обыкновенныхъ шинъ, не требуя замѣны деревянныхъ частей (рогадокъ) новыми, такъ какъ фасонъ муфточекъ тотъ-же, какъ у обыкновенныхъ бандажей.



При заказахъ на бандажи поды пневматическія (дутыя) шины просятъ указывать въ миллиметрахъ размѣры шинъ, которыя предполагается поставить на бандажи.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.



Бандажи подь пневматическія (дутыя) шины,

съ муфточками и безь муфточекъ,

изготовляются слѣдующихъ размѣровъ:

Полная высота (діаметръ) колеса, включая высоту резины.		Полная высота (діаметръ) колеса, включая высоту резины.	
Въ миллиметрахъ.	Въ вершкахъ, приблизительно.	Въ миллиметрахъ.	Въ вершкахъ, приблизительно.
650	14 ⁵ / ₈	700	15 ³ / ₄
700	15 ³ / ₄	750	16 ⁷ / ₈
750	16 ⁷ / ₈	800	18
800	18	710	16
830	18 ³ / ₄	760	17 ¹ / ₈
860	19 ³ / ₈	810	18 ¹ / ₄
900	20 ¹ / ₄	870	19 ⁵ / ₈
950	21 ³ / ₈	910	20 ¹ / ₂
1000	22 ¹ / ₂	1010	22 ³ / ₄
1030	23 ¹ / ₄	760	17 ¹ / ₈
1060	23 ⁷ / ₈	810	18 ¹ / ₄
1100	24 ³ / ₄	870	19 ⁵ / ₈
1150	25 ⁷ / ₈	910	20 ¹ / ₂
1170	26 ³ / ₈	1010	22 ³ / ₄

Цѣны на бандажи сообщаются немедленно по запросу.

На бандажахъ „Л. Нобель“ ставится клеймо съ обозначеніемъ размѣра пневматическихъ шинъ, которыя могутъ быть надѣты на данные бандажи.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.

Всѣ заказы на издѣлія завода „Людвигъ Нобель“ въ С.-Петербургѣ слѣдуетъ направлять по адресу его исключительнаго представительства:



Товариществу „ТРЕУГОЛЬНИКЪ“,

которое имѣетъ свои собственные отдѣленія и склады въ слѣдующихъ городахъ.

Въ Европейской Россіи:

С.-ПЕТЕРБУРГЪ:

Центральный складъ—Екатеринин. кан., 34, соб. домъ, телеф. 483—50 и 483—91.

Городскіе склады:

- 1) Ждановская наб., 1, телеф. 71-99.
- 2) Мытнинская ул., 22, телеф. 563-09.
- 3) Лиговская ул., 243, телеф. 435-30.
- 4) Тамбовская ул., 66, телеф. 480-65.
- 5) Обводный кан., 90, телеф. 33-75.
- 6) Роменская ул., 7, телеф. 535-22.
- 7) Балтійская ул., 14, телеф. 577-80.

МОСКВА:

Центральный складъ—Варварка, 12, собств. домъ, телеф. 16-62.

Городскіе склады:

- 1) Рогожская часть, Воронья ул., д. церкви Св. Сергія, телеф. 235-28.
- 2) Тверская застава, д. Болиной, телеф. 235-29.
- 3) Каретный рядъ, уг. М. Спасскаго пер., д. князей Кантакузинныхъ, телеф. 118-00.
- 4) Маринская часть, 1 Церков. пер., д. Климова, телеф. 312-95.
- 5) Б. Дорогомиловская ул., д. Аблаженовой, 43, телеф. 411-15.
- 6) Спасская-Садовая, 306, телеф. 103-93.
- 7) Житная ул., 467, телеф. 250-18.
- 8) Б. Иринскій пер., 4, телеф. 60-83.

БАКУ:

Центральный складъ—Полицейская ул., д. Усейновой.

Городскіе склады:

- 1) Шемахинская ул., домъ Зуева.
- 2) Балаханы, Сабунчинская дача № 64, д. Таганосова.

Представительство — Т-во ТРЕУГОЛЬНИКЪ.

БАТУМЪ, Торговая, уголь Лорисъ-Мелицовой ул.
ВАРШАВА, Рымарская, 12.
ВИЛЬНА, Уг. Большой и Миллионной, 13/6.
ВИТЕБСКЪ, Ул. гр. Льва Толстого, д. Лурье.
ВЛАДИМИРЪ, Банковский пер., д. В. Зворыкина.
ВОРОНЕЖЪ, 1-я Острогожская, д. Перельгиной.
ГЕЛЬСИНГФОРСЪ, Alexandersgatan, 48.
ЕКАТЕРИНБУРГЪ, Главный пр., соб. домъ.
ЕКАТЕРИНОДАРЪ, Уг. Бурсаковской и Кирпичной ул., д. Ходжабароновой.
ЕКАТЕРИНОСЛАВЪ, Уг. Садовой и Тихой ул., № 9, собств. домъ.
КАЗАНЬ, Поперечно-Владимирская ул., домъ Кильдишева.
КИЕВЪ, Фундуклеевская ул., 10, домъ Михельсона.
КИШИНЕВЪ, Уг. Синадиновской и ул. Шмидта, д. Речештеръ.
ЛОДЗЬ, Петроковская, 125.

Н.НОВГОРОДЪ:

- 1) Нижній-Базаръ, домъ Рукавишникава № 26.
- 2) Ярмарка, 3-ья Сибирская, д. Наумова.

ОДЕССА:

Центральный складъ—Пушкинская ул., 32, собств. домъ.

Городскіе склады:

- 1) Петропавловская ул., 39.
- 2) Дерибасовская, уг. Екатор., д. Санцъ.

ОРЕЛЬ, Московская ул., домъ Скоропадскихъ.

ПЕРМЬ, Уг. Петропавловской и Кунгурской ул., домъ Боброва.

РИГА:

Центральный складъ—Старый городъ, 12, собств. домъ.

Городской складъ—Матвѣевская ул., 63, домъ Штейнблюмъ.

РОСТОВЪ н/Дону, Таганрогскій пр., 77-79, домъ Супрунова.

САМАРА, Предтеченская ул., 54, домъ Юрина.

САРАТОВЪ, Московская ул., 60, домъ Худобина.

СИМФЕРОПОЛЬ, Дворянская ул., 8, домъ Бреннеръ.

ТИФЛИСЪ:

Центральный складъ—Эриванская пл., д. Городского Кредитнаго О-ва.

Городской складъ—Пески, 9, домъ Блеткина.

УФА, Верхняя торговая площ., д. Бочкарева.

ХАРЬКОВЪ, Екатеринославская ул., 35, собств. домъ.

ЯРОСЛАВЛЬ, Уг. Б. Угличской и Екатор. ул., д. Сирот. Дома.

Въ Сибири:

БЛАГОВЪЩЕНСКЪ, Американскій пер., д. Пономарева.
ВЛАДИВОСТОКЪ, Свѣтланская ул., д. Сон-хо-шина.
ИРБИТЪ, Ярмарка, Торговая площ., домъ Трапезникова.
ИРКУТСКЪ, Большая ул., 28/2, собств. домъ.
ОМСКЪ, Московскіе Торговые Ряды, № 7, собств. помѣщеніе.
ТОМСКЪ, Уг. Магистратской и Обрубной ул., домъ Самохвалова.

Въ Средне-Азіатскихъ владѣніяхъ:

Склады:

ТАШКЕНТЪ, Кауфманская ул., д. Ходжинова.
КОКАНДЪ, Русская часть гор., Урдинская пл., № 3, собств. домъ.
АНДИЖАНЪ.
АСХАБАДЪ.
МЕРВЪ.
САМАРКАНДЪ.
СКОБЕЛЕВЪ.
СТАРАЯ БУХАРА.
ХОДЖЕНТЪ.

За-границей:

БУХАРЕСТЪ, Румынія, Str. Sarindar, 22.
КОНСТАНТИНОПОЛЬ, Турція, Sirkedji, Gulbenkian Han.
ПАРИЖЪ, Франція, Rue St. Ferdinand, 47.
СТОКГОЛЬМЪ, Швеція, Stora Wattugatan, 1.

Телеграфный адресъ для всѣхъ отдѣленій:

„ТРЕУГОЛЬНИКЪ“.

СОДЕРЖАНІЕ.

стр.

ВВЕДЕНІЕ 3

О С И.

„Патентованная“ безъ шарнировъ 4

„ „ съ шарнирами 5

„ „ съ гайками для тяжа 6

„Полупатентованная“ безъ шарнировъ 7

„ „ съ шарнирами для оглоблей 8

„Шариковая ось“ 9

„Колѣнчатая“ 12

Для спеціальныхъ надобностей:

А. Для бѣговыхъ дрожекъ и особенно легкихъ экипажей 13

Б. Для возки тяжестей —

Наставленіе для правильной насадки втулокъ въ ступицы колесъ, а также сборки и смазки осей на шарикахъ 10—11

Указанія для заказовъ осей 14

Цѣны осей (за 1 скать — 4 конца) 15

Части и принадлежности для осей „Патентъ“ и „Полупатентъ“ 16

Цѣны принадлежностямъ для осей „Патентъ“ и „Полупатентъ“ 17

Части и принадлежности для осей на шариковыхъ подшипникахъ 18

МЕТАЛЛИЧЕСКІЯ КОЛЕСА.

А. Для массивныхъ резиновыхъ шинъ 19

Б. Для пневматическихъ (дутыхъ) шинъ 21

Цѣны металлическимъ колесамъ (безъ осей) и принадлежностямъ для нихъ 20

Цѣны металлическимъ колесамъ съ осями (за 1 скать — 4 колеса) 23

Указанія для заказовъ металлическихъ колесъ 22

БАНДАЖИ.

Для массивныхъ резиновыхъ шинъ 24

Для пневматическихъ (дутыхъ) шинъ 26

Указанія для заказовъ бандажей для массивныхъ резиновыхъ шинъ 25

Размѣры изготовляемыхъ бандажей для пневматическихъ шинъ 27

Отдѣленія и склады Т-ва „ТРЕУГОЛЬНИКЪ“ 28—30

СОДЕРЖАНИЕ

32687

2017054672

